

## 4. КАТАЛОГ ИОНООБМЕННЫЕ СМОЛЫ DOWEX

### ИОНООБМЕННЫЕ СМОЛЫ DOWEX UPCORE\* MONO -

			Свойства, гарантируемые при									Примечание							
Ионит	Тип смолы	Ионная форма	Полная емкость, не менее моль/л кг/фт <sup>3</sup>		Влажность, %	Коэффициент однородности	Средний размер гранул, микрон	Гранулы предельных размеров >850м <300м		Доля целых гранул, %, не менее									
DOWEX UPCORE	DOWEX* UPCORE* Mono C-600	Сильнокислотный	Na+ H+	2.0	1.8	43.7	39.3	42-48	50-56	1.1	1.1	585±50	600±50	5	5	0.5	0.5	5	Гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом для процессов UPCORE. Предназначен для умягчения и обессоливания воды.
	DOWEX UPCORE MAC-32	Слабокислотный	H+	3.8	83.0	44-52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	Макропористый полиакриловый катионит с гауссовым распределением размеров гранул для процессов UPCORE. Эффективно удаляет жесткость пропорционально щелочности.	
	DOWEX UPCORE Mono A-500	Сильноосновный тип 1	Cl-	1.3	28.4	50-58	1.1	575±50	5	0.5	5	5	0.5	5	5	Гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом специально для процессов UPCORE. Высокая емкость и хорошая сопротивляемость отравлению кремнием.			
	DOWEX UPCORE Mono A-625	Сильноосновный тип 1	Cl-	1.3	28.4	47-54	1.1	670±50	5	0.5	5	5	0.5	5	5	Гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом, обеспечивает прекрасную разделяемость слоёв при совместном использовании с DOWEX UPCORE Mono WB-500 в процессах UPCORE с послышной загрузкой.			
	DOWEX UPCORE Mono A2-500	Сильноосновный тип 1	Cl-	1.2	26.2	46-55	1.1	550±50	5	0.5	5	5	0.5	5	5	Ионит с однородным гранулометрическим составом специально для процессов UPCORE. Обладает высокой рабочей емкостью, эффективностью обмена и стойкостью к отравлению органикой.			
	DOWEX UPCORE Mono MA-600	Сильноосновный тип 1	Cl-	1.1	24.0	55-65	1.1	640±50	5	0.5	5	5	0.5	5	5	Макропористый анионит для процессов UPCORE. Обладает превосходной физической стабильностью и осмотической прочностью.			
	DOWEX UPCORE Mono WB-500	Слабоосновный	Своб. основание	1.3	28.4	52-60	1.1	540±50	5	0.5	5	5	0.5	5	5	Анионит с однородным гранулометрическим составом специально для процесса UPCORE. Используется в фильтрах с послышной загрузкой с DOWEX UPCORE Mono A-625.			
	DOWEX UPCORE IF-62	Плавающий инерт	Отс.	-	-	-	-	-	В основном 2500-4000	-	-	5	-	-	5	Инертный плавающий материал из полиэтилена для систем UPCORE. Пропускает загрязнения и осколки смолы, но задерживает целые гранулы.			

## ИОНООБМЕННЫЕ СМОЛЫ DOWEX MARATHON\*

			Свойства, гарантируемые при									Примечание	
Ионит	Тип смолы	Ионная форма	Полная емкость, не менее моль/л кг/фт <sup>3</sup>		Влажность, %	Коэффициент однородности	Средний размер гранул, микрон	Гранулы предельных размеров >850м <300м		Доля целых гранул, %, не менее			
DOWEX MARATHON	DOWEX MARATHON* C	Сильноокислотный	Na+ H+	2.0 1.8	43.7 39.3	42-48 50-56	1.1 1.1	-	-	-	-	Гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом для водоподготовки. Небольшие однородные гранулы обеспечивают прекрасную регенерацию и повышенную рабочую ёмкость по сравнению с обычными смолами.	
	DOWEX MARATHON C-10		Na+ H+	2.2 1.9	48.1 41.5	40-45 46-51	1.1 1.1	-	-	-	-	Монодисперсный гелевый катионит, обладающий высокой обменной ёмкостью, с повышенной степенью сшивки для обеспечения исключительной механической и химической стойкости.	
	DOWEX MARATHON MSC	Сильноокислотный	Na+ H+	1.7 1.6	37.1 35.0	44-50 50-56	1.1 1.1	-	-	-	-	Макропористый катионит с однородным гранулометрическим составом и повышенной степенью сшивки. Обладает высокой ёмкостью и применяется для обессоливания воды.	
	DOWEX MAC-32	Слабоокислотный	H+	3.8	83.0	42-52	1.1	-	-	-	-	Макропористый полиакриловый катионит с гауссовым распределением размеров гранул, прекрасной регенерируемостью, хорошей химической и механической стабильностью. Удаляет жесткость пропорционально щелочности.	
	DOWEX MARATHON A	Сильноосновный тип 1	Cl- OH-	1.3 1.0	26.2 21.9	50-60 50-60.4	1.1 1.1	-	-	-	-	Гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом и высокой ёмкостью. Обеспечивает высокую производительность и экономичность в фильтрах раздельного обессоливания и фильтрах смешанного действия.	
	DOWEX MARATHON A LB	Сильноосновный тип 1	Cl-	1.3	28.4	48-55	1.1	-	-	-	-	Гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом для анионообменных фильтров с простой загрузкой.	
	DOWEX MARATHON 11	Сильноосновный тип 1	Cl-	1.3	28.4	48-58	1.1	-	-	-	-	Пористый гелевый анионит, применяемый для обессоливания воды с высоким содержанием органики, а также в качестве органопоглотителя (скавенджера).	
	DOWEX MARATHON A2	Сильноосновный тип 2	Cl-	1.2	26.2	45-54	1.1	-	-	-	-	Эффективный гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом. Обычно используется для обработки воды с содержанием кремния и уголекислоты не более 25% от общего анионного состава.	
	DOWEX MARATHON MSA	Сильноосновный тип 1	Cl-	1.1	24.0	56-66	1.1	-	-	-	-	Макропористый анионит с однородным гранулометрическим составом, высокой ёмкостью, прекрасной физической стабильностью и устойчивостью к осмотическому шоку.	
	DOWEX MARATHON WBA	Слабоосновный	Своб. осн.	1.3	28.4	50-60	1.1	-	-	-	-	Макропористый слабоосновной анионит с однородным гранулометрическим составом и высокой обменной ёмкостью. Эффективно удаляет анионы минеральных кислот и органику. Прекрасные кинетические характеристики для работы с высокими скоростями потока.	
	DOWEX MARATHON WBA-2	Слабоосновный	Своб. основание	1.7	37.1	40-51	1.1	-	-	-	-	Макропористый слабоосновной анионит с однородным гранулометрическим составом, высокоэффективен для удаления минеральных кислот и органики.	
	DOWEX MARATHON MR-3	Смесь сильноокисл./сильноосн.	H+ 1:1 по ёмк. OH-	1.8 1.0	39.3 21.9	50-56 50-60.4	1.1 1.1	-	-	-	-	Смесь ионитов DOWEX MARATHON C (H) и DOWEX MARATHON A (OH) в соотношении 1:1 по эквивалентности для обессоливания в смешанном слое.	
	DOWEX IF-59	Плавающий инерт	Отс.	-	-	-	-	В основном 1000-1700	-	-	-	-	Инертный плавающий материал из полипропилена для противоточной регенерации в нисходящем потоке.

## ИОНООБМЕННЫЕ СМОЛЫ DOWEX MONOSPHERE\*

### Краткая характеристика продукции

Иониты DOWEX\* для конденсатоочистки - это высококачественные ионообменные смолы с высокой обменной емкостью, прекрасной механической прочностью, термоустойчивостью и стойкостью к окислению. Иониты DOWEX MONOSPHERE\* характеризуются однородным гранулометрическим составом и предназначены специально для фильтров смешанного действия. Эти иониты идеально отвечают требованиям, предъявляемым к ионообменным смолам, работающим в потоках с высокими скоростями в установках конденсатоочистки.

Ионит	Тип смолы	Матрица	Ионная форма	Полная емкость, моль/л, не менее	Влажность, %	Коэффициент однородности	Размер гранул, мкм			Доля целых гранул, не менее, %	Механическая прочность, г/гранула	
							средн	% >850	% <300		средняя не менее	% >200
DOWEX MONOSPHERE 650C	Сильнокислотный катионит	Гелевая стирол-ДВБ	H+	2.0	46-51	1.1	650±50	5	0.5	95	500	95
DOWEX MONOSPHERE 545C	Сильнокислотный катионит	Гелевая стирол-ДВБ	H+	2.5	36-42	1.1	525±50	3	1	95	500	95
DOWEX MONOSPHERE 575C	Сильнокислотный катионит	Гелевая стирол-ДВБ	H+	2.3	41-46	1.1	550±50	5	0.5	95	500	95
DOWEX MONOSPHERE 650 HXC	Сильнокислотный катионит	Гелевая стирол-ДВБ	H+	2.2	39-44	1.1	650±50	5	0.2	95	500	95
DOWEX MONOSPHERE 750C	Сильнокислотный катионит	Гелевая стирол-ДВБ	H+	2.0	46-51	1.15	765±25	51	0.52	95	500	953
DOWEX MONOSPHERE MP-525C	Сильнокислотный катионит	Макропористая стирол-ДВБ	H+	1.6	50-54	1.1	500±50	-	1	95†		
DOWEX MONOSPHERE 550A	Сильноосновной анионит Тип 1	Гелевая стирол-ДВБ	OH-	1.1	55-65	1.1	590±50	5	0.5	95	350	95
DOWEX MONOSPHERE 700A	Сильноосновной анионит Тип 1	Гелевая стирол-ДВБ	OH-	1.1	55-65	1.1	700±580	5	0.5	95	350	95
DOWEX MONOSPHERE MP-725A	Сильноосновной анионит Тип 1	Макропористая стирол-ДВБ	OH-	0.8	65-75	1.1	690±50	5	0.5	95†	-	-
DOWEX MONOSPHERE 600 BB	Инертный материал	Гелевая стирол-ДВБ акриловая	Инерт	-	-	1.1	600±50	-	-	-	-	-

Ионит	Тип смолы	Матрица	Ионная форма	Полная емкость, моль/л, не менее	Влажность, %	Коэффициент однородности	Размер гранул, % не более			Доля целых гранул, не менее	Механическая прочность, г/гранула	
							>16 mesh	<40 mesh	<45 mesh		средняя не менее	% >200
DOWEX HCR-W2	Сильнокислотный катионит	Гелевая стирол-ДВБ	H+	1.8	48-54	-	2	1	-	95	350	95
DOWEX HGR-W2	Сильнокислотный катионит	Гелевая стирол-ДВБ	H+	2.0	47-51	-	2	1	-	95	350	95
DOWEX SBR-C	Сильноосновной анионит Тип 1	Гелевая стирол-ДВБ	Cl-OH-	1.4 1.1	43-48 50-60	- -	2 5	- -	1 1	95 95	350 350	95 95
DOWEX SBR-LC NG	Сильноосновной анионит Тип 1	Гелевая стирол-ДВБ	OH-	1.2	60 max	-	2	1	0.2	95	350	95

† Количество целых зерен, миним. 1 % >900 2 % <400 3 % >300

## ИОНИТЫ DOWEX ДЛЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ

### Краткая характеристика продукции

Иониты DOWEX\* ядерного класса - это высококачественные ионообменные смолы с хорошей механической прочностью и химической стабильностью. Они имеют крайне низкое содержание примесей металлов и высокую ионную конверсию. Смолы DOWEX ядерного класса содержат менее, чем 0.1% остаточных хлоридов и сульфатов от общего числа активных групп анионита. Эти иониты могут быть использованы в целом ряде технологий: в обработке радиоактивных стоков, очистке воды бассейнов, очистке охлаждающей воды реакторов и глубоком обессоливании в фильтрах смешанного действия.

Ионит	Тип смолы	Ионная форма	Ионная емкость моль/л, не менее	Влажность %	Гранулы с размером <300 микрон (50 меш), не более	Доля целых гранул, не менее	Механическая прочность, г/гранула		Следы металлов (ppm, в сухой смоле, не более)								
							средняя не менее	%>200	Na	Fe	Cu	Al	Mg	Ca	Co	Pb	Hg
DOWEX MONOSPHERE* 545C NG	Сильнокислотный катионит	H+	2.5	36-42	1	95	500	95	50	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX MONOSPHERE 575C NG	Сильнокислотный катионит	H+	2.3	41-46	0.2	95	500	95	50	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX MONOSPHERE 650C NG	Сильнокислотный катионит	H+	2.0	46-51	0.2	95	500	95 <sup>1</sup>	50	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX MONOSPHERE 650HXC NG2	Сильнокислотный катионит	H+	2.2	39-44	0.5	95	500	95	50	50	50						
DOWEX HGR NG	Сильнокислотный катионит	H+	2.0	46-52	0.1	95	500	95 <sup>1</sup>	50	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX MONOSPHERE 550A LC NG	Сильноосновный анионит Тип 1	OH-	1.1	55-65	0.2	95	350	95	40	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX MONOSPHERE MR-575 LC NG	Сильнокисл. Сильноосн. Тип 1	H+ 1:1 OH- по емкости	2.3	41-46	0.2	95	500	95	20	25	10	15			8	20	15
			1.1	55-65	0.2	95	350	95	40	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX SBR LC NG	Сильноосновный анионит Тип 1	OH-	1.2	60 не более	0.2	95	350	95	40	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX MR-3 LC NG	Сильнокисл. Сильноосн. Тип 1	H+ 1:1 OH- по емкости	2.0	46-52	0.1	95	500	95	50	50	10	50	50	50	30	10	10
			1.2	60 не более	0.2	95	350	95	40	50	10	50	50	50	30	10	10
DOWEX MR-5 LC NG	Сильнокисл. Сильноосн. Тип 1	Li+ 1:1 OH- по емкости	2.0 (H+)	46-52 (H+)	0.1	95	500	95	50	50	10	50	50	50	30	10	10
			1.2	60 не более	0.2	95	350	95	40	50	10	50	50	50	30	10	10

<sup>1</sup> % > 300 г/гранула

<sup>2</sup> Полная информация по содержанию следов металлов находится в техническом описании продукта